

Menadžment javnog sektora i uprave (6 semestara, trogodišnji studij)

Nastavni plan **PREDDIPLOMSKOG STUDIJA**

Studij **POSLOVNE EKONOMIJE**

Studijski smjer: **MENADŽMENT JAVNOG SEKTORA I UPRAVE**

I. godina, I. Semestar

| Red. broj | Predmet | P | V | ECTS |
|-----------|--------------------------|---|---|----------------|
| 1. | Osnove ekonomije | 3 | 1 | 6 |
| 2. | Matematika | 4 | 2 | 6 |
| 3. | Informatika | 2 | 2 | 6 |
| 4. | Osnove poduzetništva | 4 | 0 | 6 |
| 5. | Poslovni strani jezik A1 | 2 | 2 | 3 |
| 6. | Tjelesni odgoj 1 | | | 3 |
| | | | | Ukupno ECTS 30 |

I. godina, II. Semestar

| Red. broj | Predmet | P | V | ECTS |
|-----------|--------------------------|---|---|----------------|
| 1. | Mikroekonomija 1 | 3 | 1 | 6 |
| 2. | Statistika | 2 | 2 | 6 |
| 3. | Organizacija | 3 | 1 | 6 |
| 4. | Marketing | 3 | 1 | 6 |
| 5. | Poslovni strani jezik A2 | 2 | 2 | 3 |
| 6. | Tjelesni odgoj 2 | | | 3 |
| | | | | Ukupno ECTS 30 |

II. godina, III. Semestar

| Red. broj | Predmet | P | V | ECTS |
|-----------|---------------------------------|---|---|----------------|
| 1. | Makroekonomija 1 | 3 | 1 | 6 |
| 2. | Računovodstvo | 2 | 2 | 6 |
| 3. | Menadžment | 3 | 1 | 6 |
| 4. | Mikroekonomija 2 | 2 | 0 | 3 |
| 5. | Statistička analiza | 2 | 0 | 3 |
| 6. | Izborni kolegij: | 2 | 2 | 6 |
| | <i>Psihologija rada</i> | | | |
| | <i>Poslovni strani jezik B1</i> | | | |
| | <i>Trgovačko pravo</i> | | | |
| | | | | Ukupno ECTS 30 |

II. godina, IV. Semestar

| Red. broj | Predmet | P | V | ECTS |
|-----------|------------------------------------|---|---|----------------|
| 1. | Državni menadžment i pravna država | 3 | 1 | 6 |
| 2. | Organizacija | 2 | 2 | 5 |
| 3. | Poslovne financije | 3 | 1 | 7 |
| 4. | Izborni kolegij: | 3 | 1 | 6 |
| | <i>Međunarodna ekonomija</i> | | | |
| | <i>Monetarna ekonomija</i> | | | |
| | | | | Ukupno ECTS 30 |

III. godina, V. Semestar

| Red. broj | Predmet | P | V | ECTS |
|------------------|--|----------|----------|-------------|
| 1. | Upravno pravo | 3 | 1 | 5 |
| 2. | Budžetski menadžment | 3 | 1 | 5 |
| 3. | Projekat | 2 | 3 | 8 |
| 4. | Izborni kolegij: | 3 | 1 | 6 |
| | <i>Menadžment ljudskih potencijala</i> | | | |
| | <i>Međunarodno poslovanje</i> | | | |
| Ukupno ECTS 30 | | | | |

III. godina, VI. Semestar

| Red. broj | Predmet | P | V | ECTS |
|------------------|-------------------------------|----------|----------|-------------|
| 1. | Ekonomija BiH | 3 | 2 | 5 |
| 2. | Monetarne i javne financije | 3 | 2 | 5 |
| 4. | Stručna praksa | - | 6 | 6 |
| 5. | Izborni kolegij: | 3 | 1 | 6 |
| | <i>Operacijski menadžment</i> | | | |
| ZR | Završni rad | | | 8 |
| Ukupno ECTS 30 | | | | |